

更换

1. 轻微拧松车轮螺母。
举升车辆并支撑，确保安全。
2. 从后轮毂上拆卸车轮螺母、后车轮和轮胎。

规定扭矩：

88.2~107.8N·m(9.0~11.0kgf·m, 65.0~79.5lb·ft)

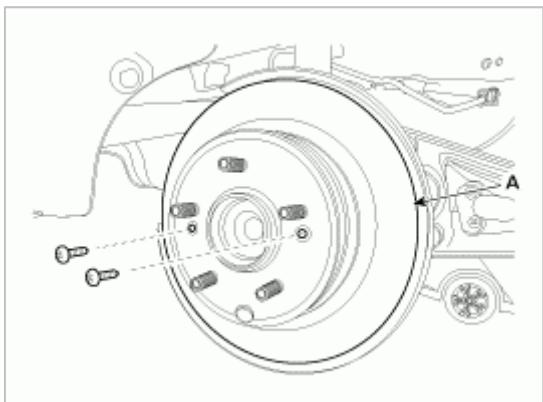


拆卸后车轮和轮胎时注意不要损坏轮毂螺母。

3. 拧下固定螺钉，拆卸制动盘(A)。

规定扭矩：

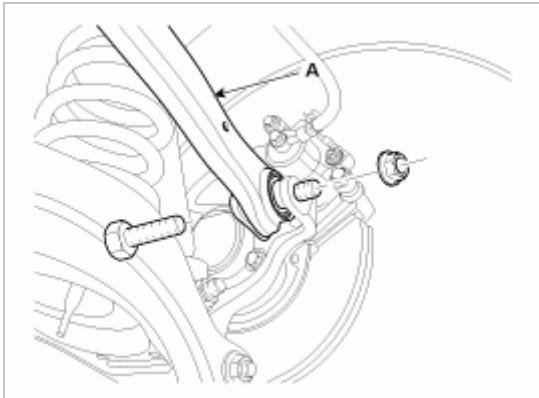
4.9~6.8N·m(0.5~0.7kgf·m, 3.6~5.0lb·ft)



4. 拧下后上臂固定螺母，拔出螺栓，拆卸后上臂(A)。

规定扭矩：

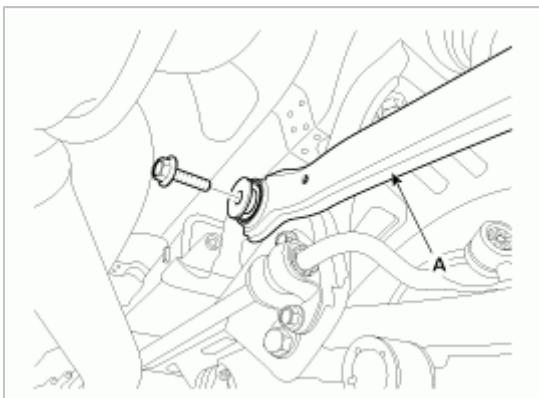
137.2~156.9N·m(14.0~16.0kgf·m, 101.2~115.7lb·ft)



5. 拧下固定螺栓&螺母，从副车架拆卸后上臂(A)。

规定扭矩:

156.9~176.5N·m(16.0~18.0kgf·m, 115.7~130.2lb·ft)

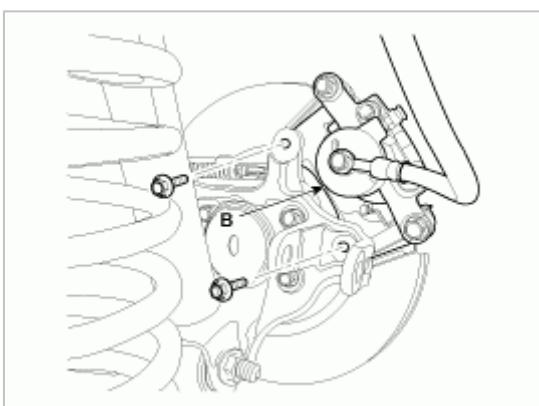


当拔出上臂固定螺栓时，利用变速器千斤顶支撑下臂，在无负荷状态下拉出上臂固定螺栓，并拆卸上臂。

6. 如图示，拧下制动钳装配螺栓，用导线固定制动钳总成(B)。

规定扭矩:

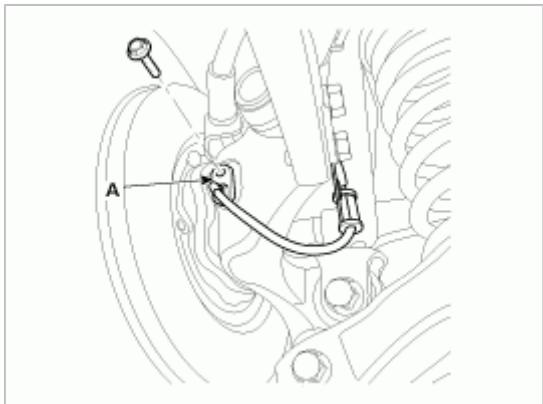
78.4~98.0N·m(8.0~10.0kgf·m, 57.8~72.3lb·ft)



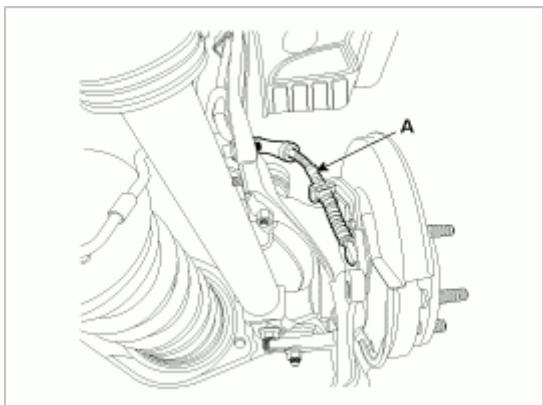
7. 分离轮速传感器连接器(A)。

规定扭矩:

6.8~10.7N·m(0.7~1.1kgf·m, 2.8~7.9lb·ft)



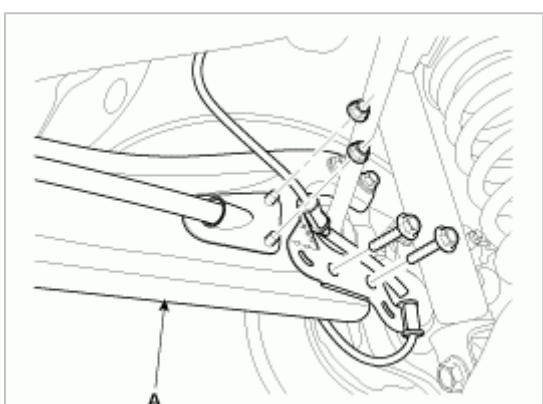
8. 分离驻车拉线装配夹，拆卸驻车拉线(A)。
(参考制动系统-“驻车制动拉线”)

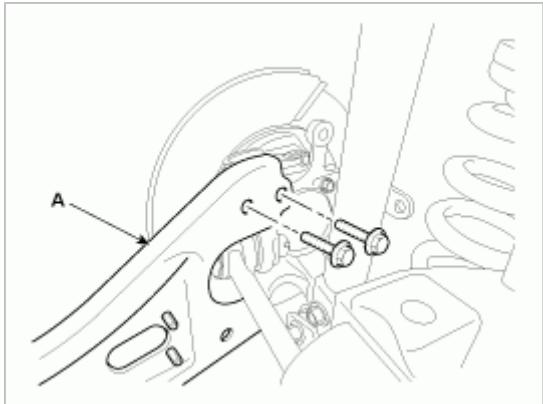


9. 拧下纵臂固定螺栓，拆卸纵臂(A)。

规定扭矩:

44.1~53.9N·m(4.5~5.5kgf·m, 32.5~39.7lb·ft)

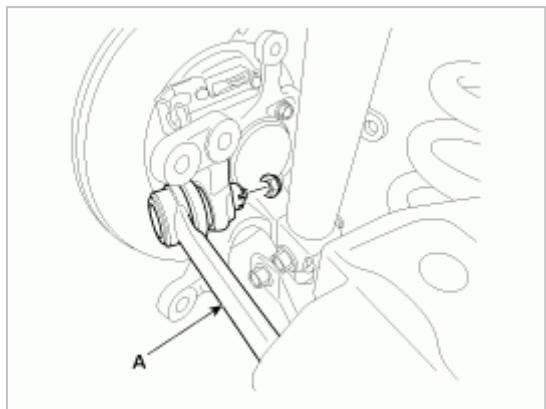




10. 拧下辅助臂固定螺母，拆卸辅助臂(A)。

规定扭矩:

44.1~53.9N·m(4.5~5.5kgf·m, 32.5~39.7lb·ft)

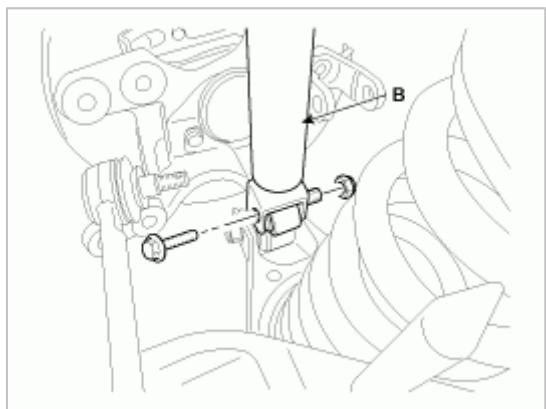


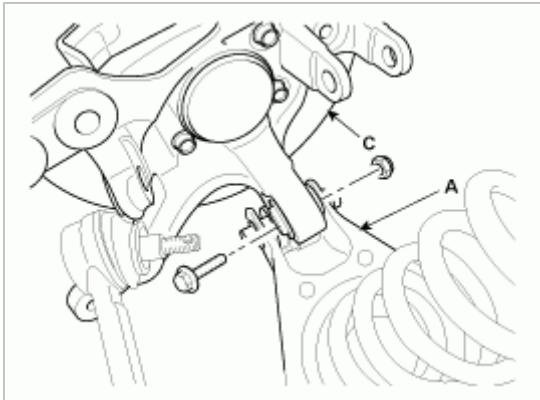
11. 拧下下臂(A)和后减振器(B)固定螺栓，拆卸转向节总成(C)。

规定扭矩:

下臂: 137.2~156.9N·m(14.0~16.0kgf·m, 101.2~115.7lb·ft)

减振器: 137.2~156.9N·m(14.0~16.0kgf·m, 101.2~115.7lb·ft)

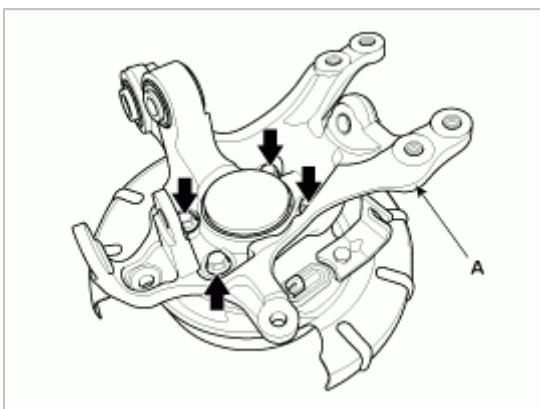




12. 拧下轮毂轴承固定螺栓，从转向节(A)上拆卸轮毂轴承。

规定扭矩：

58.8~68.6N·m (6.0~7.0kgf·m, 43.4~50.6lb·ft)



13. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查轮毂是否裂纹，花键是否磨损。
2. 检查制动盘是否刮伤或损坏。
3. 检查后桥载体是否裂纹。
4. 检查轴承是否裂纹或损坏。